

- 超级气刀 P1229
- 气力输送机 P1234
- 消旋管 P1240
- 超级冷却枪 P1245
- 机箱冷却器 P1251
- 静电消除器 P1260
- 空气增强器 P1274
- 环形气流清洗器 P1279
- 超级空气喷嘴 P1282
- 安全喷枪 P1292
- 可逆碎屑真空泵 P1299
- 碎屑吸除器 P1301
- 超级热风枪 P1305
- 空气安全接头 P1317
- 防松垫圈 P1329
- 激光测量仪 P1333



碎屑废料高效吸除方案



在生产加工中，各种加工中心、车床、锯床、钻床、磨床等机械加工设备在使用后会产生大量金属、塑料或木质碎屑等。这些往往会造成严重的环境污染，我们在实际生产中需如何解决此类问题？

对生产加工废料进行输送吹扫

利用真空泵产生强劲吸力，对机械加工设备加工后的金属、塑料、木质碎屑以及其他工业切割加工产生的碎屑、粉尘等废料快速清除。



对各种加工中心、车床、锯床、钻床、磨床等机械加工设备加工后的金属碎屑快速清理。
 对地面或操作台上洒落的切削加工后的粉尘、颗粒快速清除。
 快速清除线路上密密麻麻电子元器件间沉积灰尘，并将其收集到一个可循环利用纳米级布袋。
 快速清除不易去除灰尘的场所，特别是深孔内沉积灰尘。一根小软管吹出高压空气从而使深孔内的沉积灰尘飞扬起来再快速吸除。

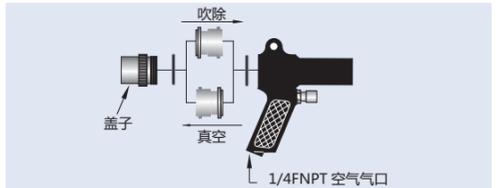
■ 真空枪 & 深孔真空枪

真空枪能提供经济的环境整理解决方案，在各工业领域广泛应用。其将产生真空、强力吹气、输送物料巧妙地合三为一，而其经久耐用的铸造结构完全没有任何活动部件，体积小、重量轻、操作方便！
 主要应用于对刨屑、吸收剂、锯屑、木屑、小部件、小球、下脚料、碎片、水、冷却剂以及废料等物料抽吸输送和吹扫。

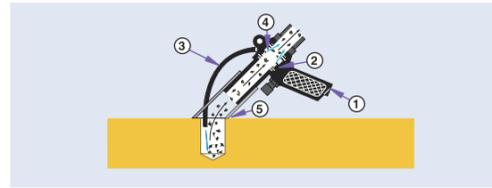


工作原理

↓碎屑真空枪通过一个定向环状小孔喷射出一定量压缩空气，带动大量（约为喷射出压缩空气12倍）周围空气朝一个方向高速流动，从而在另一端形成真空。
 另外，利用同样原理，可根据实际需求，将嵌入喷嘴吹气方向反置即可任意转换为真空吸气枪或者真空吹气枪。



↓深孔碎屑真空枪压下扳机时，压缩空气，通常 5.5-6.9kg，流经入口①进入一环形增压室②。少量空气注入吹气管③，输送碎屑或碎片。大量气流经由定向喷嘴④，被吸入真空枪喉口。这些喷射气流会在通风口⑤创造一真空环境，将材料吸入并加速通过。之后，碎屑、碎片和其他固体颗粒会被排出，进入一个连接深孔真空枪系统的过滤袋或软管。



碎屑真空枪选型参数

型号	VUG-6192 收集系统	VUG-6292 输送系统	VUG-6392 多功能系统
图片			
描述	真空枪，可循环使用过滤袋，两根加长杆及其他专用工具。	真空枪，3米软管、两根加长杆及其他专用工具。	真空枪、可循环使用过滤袋、3米软管、两根加长杆及其他专用工具。

深孔真空枪选型参数

型号	DHVUG-6094 深孔真空枪	DHVUG-6194 深孔真空枪回收袋	DHVUG-6394 多功能深孔真空枪
图片			
描述	包含深孔真空枪	包含深孔真空枪、可循环使用过滤袋	包含深孔真空枪、可循环使用过滤袋、3m真空软管

碎屑真空枪 & 深孔真空枪性能参数

碎屑真空枪			深孔真空枪		
压缩空气压力 (MPa)	耗气量 (L/Min)	进气口	压缩空气压力 (MPa)	耗气量 (L/Min)	进气口
0.55	368	1/4 NPT	0.55	425	1/4 NPT

- 超级气刀 P1229
- 气力输送机 P1234
- 消旋管 P1240
- 超级冷却枪 P1245
- 机箱冷却器 P1251
- 静电消除器 P1260
- 空气增强器 P1274
- 环形气流清洗器 P1279
- 超级空气喷嘴 P1282
- 安全喷枪 P1292
- 可逆碎屑真空泵 P1299
- 碎屑吸除器 P1301
- 超级热风枪 P1305
- 空气安全接头 P1317
- 防松垫圈 P1329
- 激光测量仪 P1333