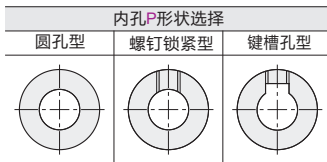
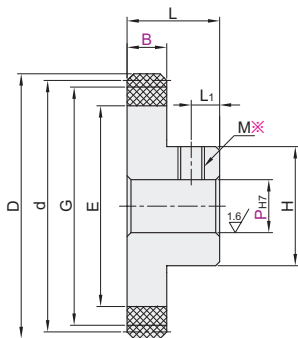


代码	类型	材质	
		齿部	芯材
VNT01	圆孔型	MC尼龙	S45C
VNT11	螺钉锁紧型		
VNT21	键槽孔型		

① MC尼龙受温度及湿度等影响材料可能会产生伸缩。
 ※ 轴孔规格为圆孔时不带螺孔。



① 键槽与齿的位置关系并非固定；
 ② 键槽详细尺寸见产品简介。



精度JIS B 1702-1 9级

螺孔尺寸表

轴孔直径P _{H7}	M粗牙螺纹	附件固定螺钉
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5



型号 代码	模数	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	G	H	E	L	L ₁	容许传递力 (N.m) 弯曲强度				
					圆孔型	键槽孔型												
圆孔型 VNT01	1.0	30	10	B	8~12	8~10	30	32	27.5	18	20			1.03				
		32					34	29.5	1.11									
		34					36	31.5	1.20									
		35					35	37	32.5			1.25						
		36					36	38	33.5			1.30						
		38			8~16	8~13	38	40	35.5			1.39						
		40					40	42	37.5			1.48						
		42			10~16	10~13	42	44	39.5	23	25	1.57						
		45					45	47	42.5			1.71						
		48					48	50	45.5			1.86						
		50			10~19	10~17	50	52	47.5	28	30	1.96						
		52					52	54	49.5			2.05						
		56			10~26	10~23	56	58	53.5	38	40	2.24						
		60					60	62	57.5			2.44						
		70			10~28	10~24	70	72	67.5	40	45	2.88						
75			75	77	72.5			3.11										
螺钉 锁紧型 VNT11	1.5	28	15	B	10~16	10~13	42	45	38.25	23	25			3.18				
		30					32	41.25	3.46									
		32					34	44.25	3.76									
		34			10~19	10~17	48	51	44.25	28	30	4.06						
		35					51	54	47.25			4.22						
		36			10~23	10~20	52.5	55.5	48.75	33	40	4.38						
		40					54	57	50.25			5.00						
		42			10~26	10~23	60	63	56.25	38		5.31						
		45					63	66	59.25			5.78						
		48			10~28	10~24	67.5	70.5	63.75	40	45	6.27						
		50					72	75	68.25			6.60						
		键槽孔型 VNT21			2.0	20	20	B	12~28	12~24	40	44	35	22	25			4.91
						22					24	39	5.55					
						24					26	43	6.19					
						25			10~19	10~17	50	54	45	28	30	6.54		
28				56		60			51	35	40	7.54						
30	10~24		10~21	60		64			55	40	45	8.20						
32				64		68			59			8.91						
34				68		72			63	40	45	9.63						
35	12~28		12~24	70		74			65			9.99						
36				72		76			67			10.38						
2.5	25		18	25		B			12~17	12~15	45	50	38.75	25	30			8.28
			20								22	43.75	9.59					
			22								24	47.75	10.84					
			24						12~24	12~21	60	65	53.75	35	40	12.10		
			25								62.5	67.5	56.25			12.78		
		26					65	70	58.75	45		13.47						
		28	12~28		12~24		70	75	63.75	40		14.73						
		3.0	30		16		30	B	12~16	12~14	48	54	40.5	24	30			12.25
					18						20	46.5	14.31					
					20						22	50.5	16.56					
					22				12~23	12~20	60	66	52.5	33	45	18.72		
					24						66	72	58.5	38	45	20.90		
					26				12~26	12~23	72	78	64.5	43				

① 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm（高1.8mm）规格时，请将P尺寸指定为10K。
 ② 表中的容许传递力是在任意条件下算出的参考值。



可加工

代码	技术说明
HC90	<p>90°位置增加紧固螺钉孔 选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧固螺钉孔成90°位置再加工紧固螺钉孔。 ② 圆孔形不适用。</p>
HC120	<p>120°位置增加紧固螺钉孔 选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧固螺钉孔成120°位置再加工紧固螺钉孔。 ② 圆孔形不适用。</p>
LC()	<p>轮毂切割 选型方法 LC6.5</p> <p>① 最小单位0.5 ② 圆孔型：0≤LC≤L-B ③ 螺钉锁紧型：M+3≤LC≤L-B ④ 键槽孔型：M+3≤LC≤L-B</p>



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径P _{H7} 最小单位1
VNT01	1.0	30	10	8~12
VNT11	1.5	28	15	10~26

VNT11-1.5-28-B15-B-P10

可加工

型号	模数	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径P _{H7} 最小单位1	可加工 代码
VNT01	1.0	30	10	10	8~12	HC90 HC120 LC()
VNT11	1.5	28	15	15	10~26	

VNT11-1.5-28-B15-B-P10-LC10



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期
7