

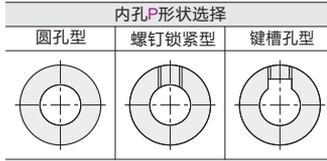
模数1.0/1.5/2.0/2.5/3.0

压力角20°

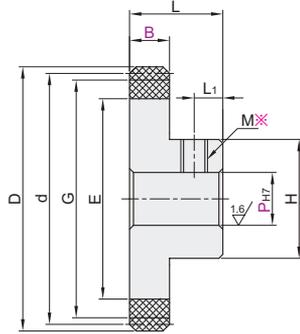
钢芯塑料直齿轮

代码	类型	材质	
		齿部	芯材
VNT01	圆孔型	MC尼龙	S45C
VNT11	螺钉锁紧型		
VNT21	键槽孔型		

① MC尼龙受温度及湿度等影响材料可能会产生伸缩。
 ※ 轴孔规格为圆孔时不带螺孔。



① 键槽与齿的位置关系并非固定；
 ② 键槽详细尺寸见产品简介。



精度JIS B 1702-1 9级

螺孔尺寸表

轴孔直径P _{H7}	M粗牙螺纹	附件固定螺钉
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5



型号 代码	模数	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	G	H	E	L	L ₁	容许传递力 (N.m) 弯曲强度										
					圆孔型	键槽孔型																		
圆孔型 VNT01	1.0	30	10	B	圆孔型	8~10	30	32	27.5	18	20			1.03										
		32					32	34	29.5					1.11										
		34					34	36	31.5					1.20										
		35					35	37	32.5					1.25										
		36					36	38	33.5					1.30										
		38					8~16	8~13	38					40	35.5	1.39								
		40							42					37.5	1.48									
		42					10~16	10~13	42					44	39.5	1.57								
		45							45					47	42.5	1.71								
		48							48					50	45.5	1.86								
		50					10~19	10~17	50					52	47.5	28	30	1.96						
		52							52					54	49.5	2.05								
		56							56					58	53.5	2.24								
		60					10~26	10~23	60					62	57.5	38	40	2.44						
		70							70					72	67.5	40	45	2.88						
75	75	77	72.5	3.11																				
螺钉 锁紧型 VNT11	1.5	28	15	B	圆孔型	10~13	42	45	38.25	23	25			3.18										
		30					45	48	41.25					3.46										
		32					48	51	44.25					3.76										
		34					51	54	47.25					4.06										
		35					52.5	55.5	48.75					4.22										
		36					54	57	50.25					4.38										
		40					60	63	56.25					5.00										
		42					63	66	59.25					5.31										
		45					67.5	70.5	63.75					5.78										
		48					72	75	68.25					6.27										
		50					75	78	71.25					6.60										
		键槽孔型 VNT21					2.0	20	20					B	键槽孔型	10~13	40	44	35	22	25	34	7	4.91
								22									44	48	39					5.55
								24									48	52	43					6.19
								25									50	54	45					6.54
28	56		60	51	7.54																			
30	60		64	55	8.20																			
32	64		68	59	8.91																			
34	68		72	63	9.63																			
35	70		74	65	9.99																			
36	72		76	67	10.38																			
圆孔型	2.5		18	25	B	圆孔型		12~15		45	50	38.75	25				30							8.28
			20							50	55	43.75												9.59
			22							55	60	48.75												10.84
			24							60	65	53.75												12.10
			25							62.5	67.5	56.25												12.78
		26	65				70		58.75	13.47														
		28	70				75		63.75	14.73														
		圆孔型	3.0				16		30	B	圆孔型	12~14		48	54	40.5				24	30			12.25
							18							54	60	46.5								14.31
							20							60	66	52.5								16.56
							22							66	72	58.5								18.72
							24							72	78	64.5								20.90

① 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm（高1.8mm）规格时，请将P尺寸指定为10K。
 ② 表中的容许传递力是在任意条件下算出的参考值。



可加工

代码	技术说明
HC90	90°位置增加紧固螺钉孔 <p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧固螺钉孔成90°位置再加工紧固螺钉孔。 ② 圆孔形不适用。</p>
HC120	120°位置增加紧固螺钉孔 <p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧固螺钉孔成120°位置再加工紧固螺钉孔。 ② 圆孔形不适用。</p>
LC()	轮毂切割 <p>选型方法 LC6.5</p> <p>① 最小单位0.5 ② 圆孔型：0≤LC≤L-B ③ 螺钉锁紧型：M+3≤LC≤L-B ④ 键槽孔型：M+3≤LC≤L-B</p>



请按图示订货

可加工

型号	模数	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径P _{H7} 最小单位1	可加工 代码
VNT01	1.0	30	10	圆孔型	8~12	
VNT11	1.5	28	15	螺钉锁紧型	10~26	HC90 HC120 LC()

VNT11-1.5-28-B15-B-P10



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期
7

齿条

F6