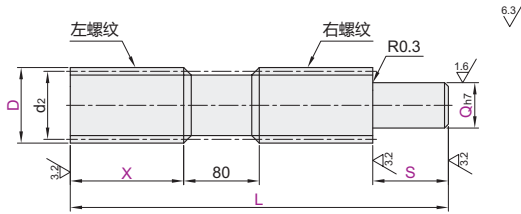


30度梯形丝杠

← 一端左旋 一端右旋
一端一阶型

代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
LHL22	一端一阶型	一端左旋	45	S45C	发黑
LHL26		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



视角标准：第一视角

型号	最小单位0.5			Q 选择	X	螺距 P	有效直径 d ₂	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
	代码	D	L						
LHL22	8	50~500		6	请根据使用要求指定尺寸。	1.5	7.25	5.9	3°46'
	10			6 7		2	9	7.2	4°03'
	12	40~500		6 7 8 9		3	11	9.2	3°19'
	14			6 7 8 9 10		4	12.5	10.1	4°22'
	16	70~1000		6 7 8 9 10 12		5	14.5	12.1	3°46'
	18		3≤S≤Q×8	8 9 10 12		6	16	13.1	4°33'
	20		Q为6~9时	9 10 12 14 15		7	18	15.1	4°03'
	22	120~1200	3≤S≤Q×6	9 10 12 14 15		8	19.5	16.1	4°40'
	25			10 12 14 15 16 17		9	22.5	19	4°03'
	28			12 14 15 16 17 20		10	25.5	22	3°34'
32			12 14 15 16 17 20 25	11	29	24.5	3°46'		
36	150~1200		16 17 20 25	12	33	28.5	3°19'		
40			17 20 25 30	13	37	32.5	2°57'		
50	200~1200		25 30 35 40	14	46	40.4	3°10'		

① D=8时, 2≤S≤Q×7



可选加工

代码	增加平面	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																											
	FC()	SC()	MC() (左端面) MQ() (Q部)	BC()	ZQ()	KC()																																																																																																																											
技术说明	<p>选型方法 FC5-FW10-FY1</p> <p>① 最小单位0.5</p>	<p>选型方法 SC5-SW10-SY8</p> <p>① 最小单位0.5</p>	<p>选型方法 MC24</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-Q</th> <th>MC-MQ选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>12-14</td><td>3-5-6</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>17-18</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-28-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>32-35</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td></tr> </tbody> </table>	D-Q	MC-MQ选择	6	3	7-8	3-4	12-14	3-5-6	15-16	3-4-5-6-8	17-18	3-4-5-6-8-10	20-22	3-4-5-6-8-10-12	25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16	32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20	36-40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24	<p>选型方法 BC20</p> <p>① BC≤S-螺距×3</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Q</th> <th>M×螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>M6×0.75</td></tr> <tr><td>8</td><td>M8×1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10×1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12×1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14×1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15×1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17×1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20×1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25×1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30×1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35×1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40×1.5</td></tr> </tbody> </table>	Q	M×螺距	6	M6×0.75	8	M8×1.0	10	M10×1.0	12	M12×1.0	14	M14×1.0	15	M15×1.0	17	M17×1.0	20	M20×1.0	25	M25×1.5	30	M30×1.5	35	M35×1.5	40	M40×1.5	<p>选型方法 ZQ15-W10-A10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>① A=5~20</p> <p>ZQ=Q W(最小单位)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Q</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>6</td></tr> <tr><td>9</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>9-10</td></tr> <tr><td>14-15</td><td>10-11-12</td></tr> <tr><td>16</td><td>11-12-13</td></tr> <tr><td>17</td><td>12-13-14</td></tr> <tr><td>20</td><td>14-15-16</td></tr> <tr><td>25</td><td>17-20</td></tr> <tr><td>30</td><td>21-24</td></tr> <tr><td>35</td><td>25-28</td></tr> <tr><td>40</td><td>29-30</td></tr> </tbody> </table>	Q	W	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9-10	14-15	10-11-12	16	11-12-13	17	12-13-14	20	14-15-16	25	17-20	30	21-24	35	25-28	40	29-30	<p>选型方法 KC8-C10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>① KC=0时, 键槽形状如右图:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Q部</th> <th colspan="4">轴键槽尺寸</th> </tr> <tr> <th>b1</th> <th>公差(N9)</th> <th>t1</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6~7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>8~10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>11~12</td><td>4</td><td>-0.030</td><td>2.5</td><td>+0.1</td></tr> <tr><td>13~17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3.0</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>18~22</td><td>6</td><td>-0.036</td><td>3.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>23~30</td><td>8</td><td>-0.036</td><td>4.0</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>31~38</td><td>10</td><td>-0.043</td><td>5.0</td><td>+0.2</td></tr> <tr><td>39~40</td><td>12</td><td>-0.043</td><td>5.0</td><td>0.40</td></tr> </tbody> </table>	Q部	轴键槽尺寸				b1	公差(N9)	t1	公差	6~7	2	-0.004	1.2	0.08	8~10	3	-0.029	1.8	0.16	11~12	4	-0.030	2.5	+0.1	13~17	5	-0.030	3.0	0.16	18~22	6	-0.036	3.5	0.25	23~30	8	-0.036	4.0	0.25	31~38	10	-0.043	5.0	+0.2	39~40	12	-0.043	5.0	0.40
D-Q	MC-MQ选择																																																																																																																																
6	3																																																																																																																																
7-8	3-4																																																																																																																																
12-14	3-5-6																																																																																																																																
15-16	3-4-5-6-8																																																																																																																																
17-18	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																
20-22	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																
25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																
32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																
36-40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24																																																																																																																																
Q	M×螺距																																																																																																																																
6	M6×0.75																																																																																																																																
8	M8×1.0																																																																																																																																
10	M10×1.0																																																																																																																																
12	M12×1.0																																																																																																																																
14	M14×1.0																																																																																																																																
15	M15×1.0																																																																																																																																
17	M17×1.0																																																																																																																																
20	M20×1.0																																																																																																																																
25	M25×1.5																																																																																																																																
30	M30×1.5																																																																																																																																
35	M35×1.5																																																																																																																																
40	M40×1.5																																																																																																																																
Q	W																																																																																																																																
6-7	5																																																																																																																																
8	6																																																																																																																																
9	7																																																																																																																																
10	8																																																																																																																																
12	9-10																																																																																																																																
14-15	10-11-12																																																																																																																																
16	11-12-13																																																																																																																																
17	12-13-14																																																																																																																																
20	14-15-16																																																																																																																																
25	17-20																																																																																																																																
30	21-24																																																																																																																																
35	25-28																																																																																																																																
40	29-30																																																																																																																																
Q部	轴键槽尺寸																																																																																																																																
	b1	公差(N9)	t1	公差																																																																																																																													
6~7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																													
8~10	3	-0.029	1.8	0.16																																																																																																																													
11~12	4	-0.030	2.5	+0.1																																																																																																																													
13~17	5	-0.030	3.0	0.16																																																																																																																													
18~22	6	-0.036	3.5	0.25																																																																																																																													
23~30	8	-0.036	4.0	0.25																																																																																																																													
31~38	10	-0.043	5.0	+0.2																																																																																																																													
39~40	12	-0.043	5.0	0.40																																																																																																																													

丝杠相关零件

E5



请按图示订货

型号	最小单位0.5			Q 选择	X 最小单位0.5
LHL22	D	L	S	选择	最小单位0.5
LHL26	12	40~500		6 7 8 9	① 请根据使用要求指定尺寸。
LHL26	14			6 7 8 9 10	

LHL22—D10—L250—S20—Q7—X60



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

② 可选加工

型号	最小单位0.5			Q 选择	X 最小单位0.5	可选加工代码
LHL22	D	L	S	选择	最小单位0.5	RC()
LHL26	12	40~500		6 7 8 9	① 请根据使用要求指定尺寸。	SC()...
LHL26	14			6 7 8 9 10		

LHL22—D10—L250—S20—Q7—X60—FC5-FW10-FY1



交货期

8