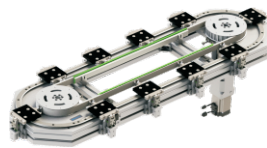


代码	类型	材质			表面处理
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材
KSD02	环形轨道夹具分度系统			铝材	阳极氧化处理



产品简介

- 该环形分度系统使用伺服电机驱动，输入控制信号即可控制环形分度系统，能满足多种形式的传送运动；
- 夹具安装在系统滑块上，通过浮动销钉与同步带的连接，浮动式销钉连接即保证了滑块在直轨道上的平稳输送更实时修正了滑块入弯后滑块的内偏值。
- 该系统使用独立定位模块进行二次定位。系统可实现多个随行夹具同时传送和定位，为自动化设备工位与工位之间平稳高速地传送工件。

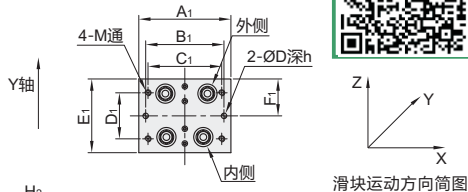
产品特性

- 产品结构紧凑、外形美观，运行时稳定且无噪音；
- 此环形分度型夹具输送机分25系列和44系列，每个系列根据环轨直径又分两个型号，可以充分满足客户各种尺寸和工作要求。
- 轨道选用优质进口轴承钢经数控导轨磨床精密研磨加工，工作面经硬化处理，具有非常好的耐磨性能。
- 可根据客户提供的产品尺寸、设备布局等进行非标设计和制造。

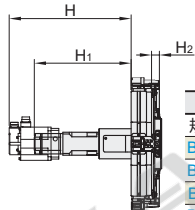
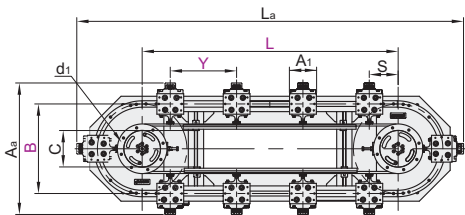
应用场合

- 多用于中小型的装配检测自动化设备，实现产品在工位与工位之间的高速传送；
- 常与纯凸轮抓取系统配套使用，实现产品高速传送、高速抓取。

滑块安装尺寸

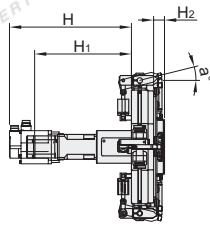
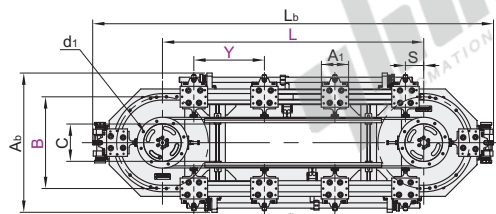


Q(圆形):各系列A定位夹具分度输送系统

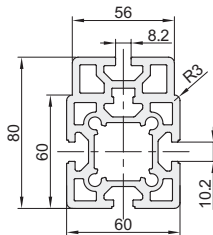


各系列滑块安装尺寸								
规格	A ₁	B ₁	C ₁	E ₁	F ₁	D	h	M
B255	100	85±0.01	80	80	40±0.01	50	6 ^{+0.02} ₀	5 M6
B300	100	85±0.01	80	80	40±0.01	50	6 ^{+0.02} ₀	5 M6
B351	105	90±0.01	85	80	40±0.01	50	6 ^{+0.02} ₀	5 M6
B468	145	125±0.01	120	116	58±0.01	75	8 ^{+0.02} ₀	5 M8
B612	150	130±0.01	125	116	58±0.01	75	8 ^{+0.02} ₀	5 M8

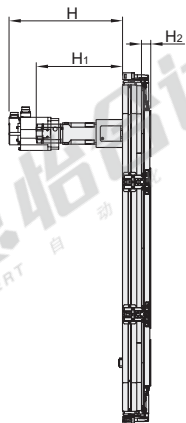
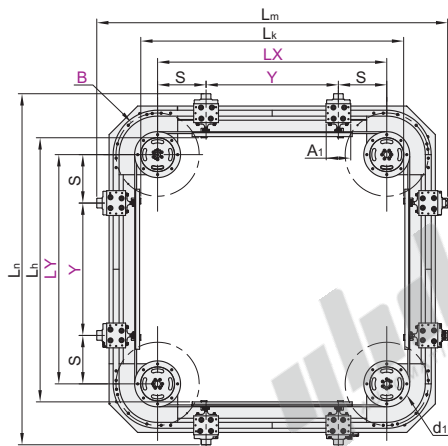
Q(圆形):各系列B定位夹具分度输送系统



夹具分度输送系统对应型材

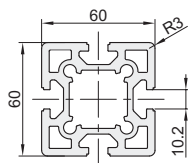


W(矩形):各系列A定位夹具分度输送系统



高精度GB/T6892-2015 6080定制型材
可使用AHC21-4010-M6规格的螺母

夹具分度输送系统对应型材



高精度GB/T6892-2015 6060型材
可使用AHC21-4010-M6规格的螺母

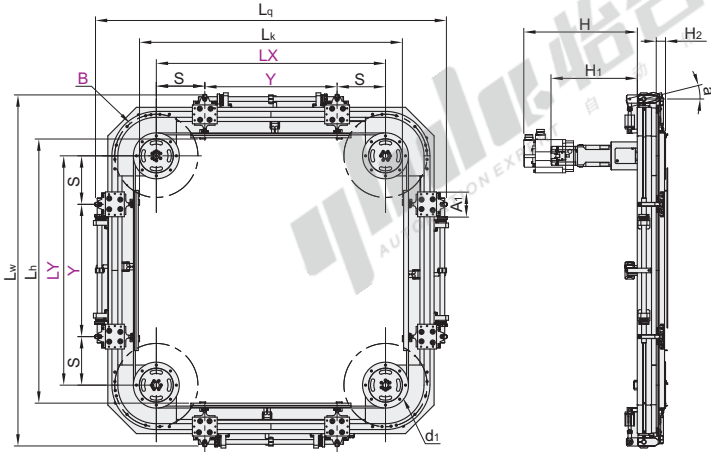


夹具输送机

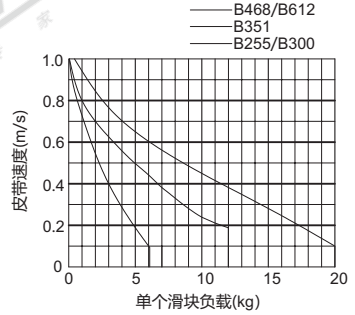
◀ 环形轨道夹具分度系统

夹具分度系统
释放组件
与

W(矩形):各系B定位夹具分度输送系统



环轨水平安装传送能力 (参考值)



- ① B255&B300&B351静载荷能力为15kg; 此时速度为0m/s;
- ② B468&B612静载荷能力为30kg; 此时速度为0m/s;
- ③ 以上负载-速度曲线图为水平安装导轨且导轨润滑状态, 重心在滑块中心, 无负载的工作环境, 如有偏载工况请联系我们;
- ④ 若滑块数量增加, 那么导轨系统的承载能力则随滑块数量变化而有所变化。说明: 当环轨垂直安装使用时, 对应的负载需减半。

◎ 圆形夹具分度系统对应表

规格	Aa	La	B	Ab	Lb	C(内宽)	L	d1 (同步轮周长)	S (当直线段与圆弧段需要二次定位时)	Y (当直线段与圆弧段需要二次定位时)	H1	H	H2 (滑块顶面到导轨底面安装高度)	a (定位摆角)
B255	420	L+416	255	440	L+436	47	(单边工位数×工位间距-300)/2	300		≥120				14°
B300	465	L+465	300	485	L+485	91	(单边工位数×工位间距-440)/2	440	≥30	≥140			30.5	
B351	516	L+514	351	536	L+534	142	(单边工位数×工位间距-600)/2	600		≥180	≤400	≤500		
B468	669	L+665	468	689	L+685	225	(单边工位数×工位间距-860)/2	860	≥40	≥260			38.5	
B612	813	L+808	612	833	L+828	371	(单边工位数×工位间距-1320)/2	1320		≥380				

◎ 矩形夹具分度系统对应表

规格	Lm	Ln	B	Lq	Lw	Lk (内宽)	Lh (内宽)	Lx	Ly	d1 (同步轮周长)	S (当直线段与圆弧段需要二次定位时)	Y (当直线段与圆弧段需要二次定位时)	H1	H	H2 (滑块顶面到导轨底面安装高度)	a (定位摆角)
B255	LX+416	LY+416	255	LX+436	LY+436	LX+60	LY+60	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	300		≥120				14°
B300	LX+465	LY+465	300	LX+485	LY+485	LX+92	LY+92	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	440	≥30	≥140			30.5	
B351	LX+514	LY+514	351	LX+534	LY+534	LX+144	LY+144	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	600		≥180	≤400	≤500		
B468	LX+665	LY+665	468	LX+685	LY+685	LX+226	LY+226	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	860	≥40	≥260			38.5	
B612	LX+808	LY+808	612	LX+828	LY+828	LX+372	LY+372	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	(单边工位数-1)×工位间距+S×2	1320		≥380				

型号	重定位 代码	工位数	B 环轨直径 (mm)	环轨 形式	L 导轨长度 (mm)	Y相邻工位 中心距 (mm)	环轨 安装方式	定位方式	环轨配置	伺服品牌	伺服功率 (W)	减速比	电机输入 电压 (V)	输出 信号	X方向移动方 向无定位公差 (mm)	YZ轴水平高度 重复定位精度 (mm)	X轴移动方向最 高重复定位精度 (mm)
KSD02	2-30	0-30	255	Q (圆形)	300-6000 (最小单位20)	120-1600 (最小单位20)	R (水平安装) L (垂直安装)	A (气缸单个控制, 直顶模式) B (气缸单个或多联 控制, 摇杆模式)	B:标配型 J:经济型	S(松下) M(三菱) T(台达) A(安川) K(汇川) G(汇川) X(西门子) Q(其他)	750	40	220	N (NPN) P (PNP)	±2	B:标配型±0.1 J:经济型±0.2	±0.05
			1500														
			1500														

型号	重定位 代码	工位数	B 环轨直径 (mm)	环轨 形式	L 导轨长度 (mm)	Y相邻工位 中心距 (mm)	环轨 安装方式	定位方式	环轨配置	伺服品牌	伺服功率 (W)	减速比	电机输入 电压 (V)	输出 信号	X方向移动方 向无定位公差 (mm)	YZ轴水平高度 重复定位精度 (mm)	X轴移动方向最 高重复定位精度 (mm)
KSD02	2-30	0-30	255	W (矩形)	300-6000 (最小单位20)	300-6000 (最小单位20)	R (水平安装) L (垂直安装)	A (气缸单个控制, 直顶模式) B (气缸单个或多联 控制, 摇杆模式)	B:标配型 J:经济型	S(松下) M(三菱) T(台达) A(安川) K(汇川) G(汇川) X(西门子) Q(其他)	750	40	220	N (NPN) P (PNP)	±2	B:标配型±0.1 J:经济型±0.2	±0.05
			1500														
			1500														

- ① J:经济型(经济型环轨, 气缸品牌为亚德客)。
- ② B:标配型(精密型环轨, 气缸品牌为SMC)。

◎ Q(圆形)

型号	重定位 代码	工位数	B 环轨直径 (mm)	环轨 形式	L 导轨长度 (mm)	Y相邻工位 中心距 (mm)	环轨 安装方式	定位方式	环轨配置	伺服品牌	伺服功率 (W)	减速比	电机输入 电压 (V)	输出 信号
◀KSD02▶	◀2-30▶	◀0-30▶	◀255-300-351▶	◀Q(圆形)▶	◀300-6000▶	◀120-1600▶	◀R(水平安装) L(垂直安装)▶	◀A(气缸单个控制, 直顶模式) B(气缸单个或多联控制, 摇杆模式)▶	◀B:标配型 J:经济型▶	◀S(松下) M(三菱)▶	◀750-1500▶	◀40▶	◀220-380▶	◀N(NPN) P(NPN)▶

KSD02-10-6-B300-Q-L1880-Y420-R-A-B-S-750-40-220-N

◎ W(矩形)

型号	重定位 代码	工位数	B 环轨直径 (mm)	环轨 形式	L 导轨长度 (mm)	Y相邻工位 中心距 (mm)	环轨 安装方式	定位方式	环轨配置	伺服品牌	伺服功率 (W)	减速比	电机输入 电压 (V)	输出 信号
◀KSD02▶	◀2-30▶	◀0-30▶	◀255-300-351▶	◀W(矩形)▶	◀300-6000▶	◀300-6000▶	◀R(水平安装) L(垂直安装)▶	◀A(气缸单个控制, 直顶模式) B(气缸单个或多联控制, 摇杆模式)▶	◀B:标配型 J:经济型▶	◀S(松下) M(三菱)▶	◀750-1500▶	◀40▶	◀220-380▶	◀N(NPN) P(NPN)▶

KSD02-10-6-B300-W-LX1540-LY340-Y420-R-A-B-S-750-40-220-N



请按图示订货