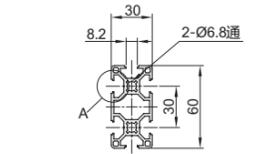
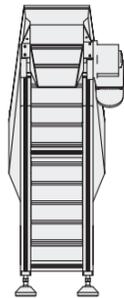
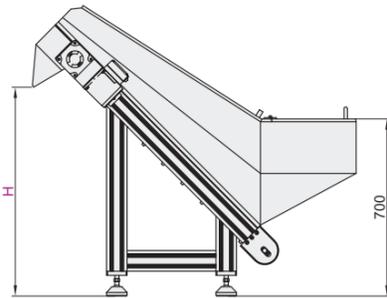
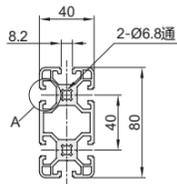


代码	类型	皮带类型	驱动	主体
ZCK11	送料系统提升物料	防滑防跑偏导型	电动	双槽型材

- 产品简介
- 该提升机使用电机传动，实现物料平稳连续提升；
 - 减少操作员的加料次数，降低劳动强度，提高生产率；
 - 安装方便、灵活、可调性高；
 - 标准化生产，成本降低。
- 产品特性
- 适合较重，体积较大的物料自动提升；
 - 产品结构紧凑，无噪音；
 - 物料运输时，皮带带有横条，送料稳定；
 - 可根据客户提供的产品尺寸、设备布局等进行非标设计。



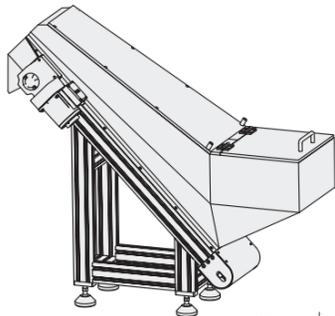
欧标3060型材截面放大图
A部可配六角螺母M6、M8作安装孔使用



欧标4080型材截面放大图
A部可配六角螺母M6、M8作安装孔使用

H < 1000时，型材支架使用欧标3060型材，
H > 1000时，型材支架使用欧标4080型材。

齿轮减速比			客户选型参考须知	
齿轮减速比	皮带速度 (m/min)		序号	选型参考
	50Hz	60Hz		
5	56.5	67.9	1	SCM/INV 单相220V时选用SCM， 三相时200V选用INV(可PLC控制速度)
7.5	37.7	45.2	2	电压(V) 根据当地市电电压选择
9	31.4	37.7	3	齿轮头减速比 首先确定需要的速度， 查询左方减速比表格对应选取
12.5	22.6	27.1	4	料仓容量 根据员工加料频率确定A及B值
15	18.8	22.6		
18	15.7	18.8		
25	11.3	13.6		
30	9.4	11.3		
36	7.9	9.4		
50	5.7	6.8		



视角标准：第一视角

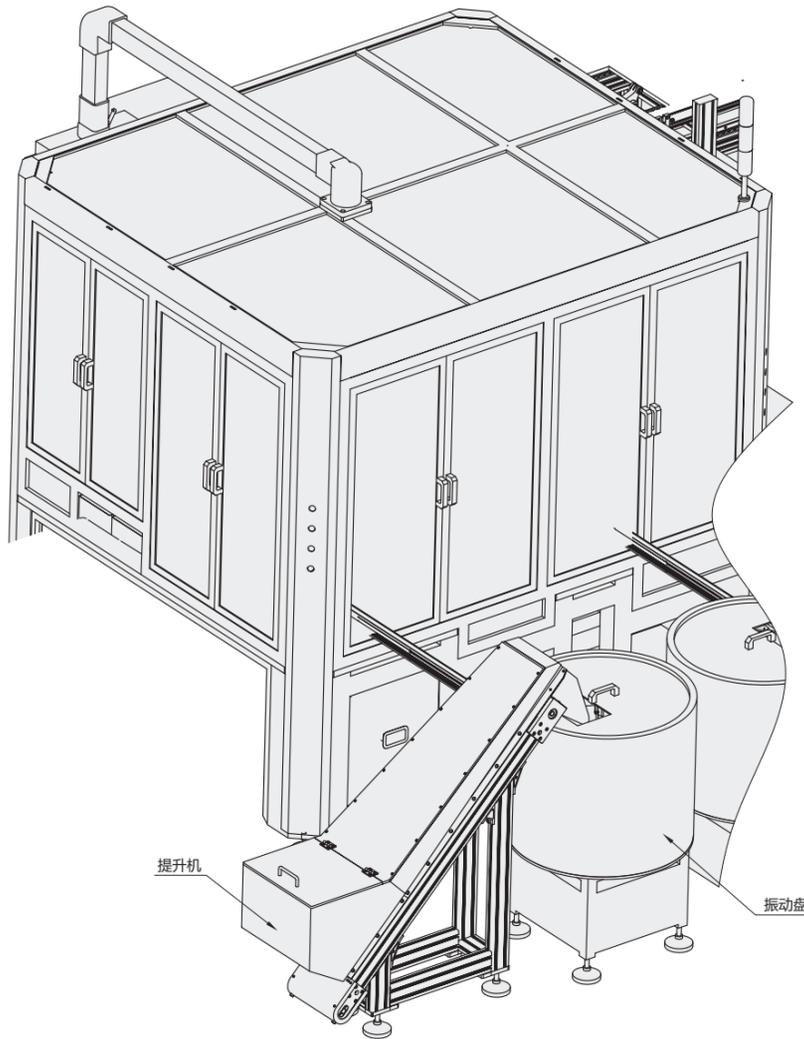
代码	型号	B	H	输出功率	电压	齿轮头	马达品牌	负载
		最小单位50	最小单位50	(W)	(V)	减速比	选择	总重量
ZCK11	SCM (速度控制马达)	250-500	600-1300	90	TA220 (单相)	5 7.5 9 12.5	T (精研电机)	≤40KG
	120			SA200 (三相)	15 18 25 30 36 50			

代码	规格	B	H	输出功率	电压	齿轮头	马达品牌
		最小单位50	最小单位50	(W)	(V)	减速比	选择
ZCK11	SCM(速度控制马达)	250-500	600-1300	90	TA220(单相)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	T(精研电机)
	INV(三相马达+变频器)			120			

● 优惠价
数量 1-5 6-
价格 100% 另行报价
未税价(元)

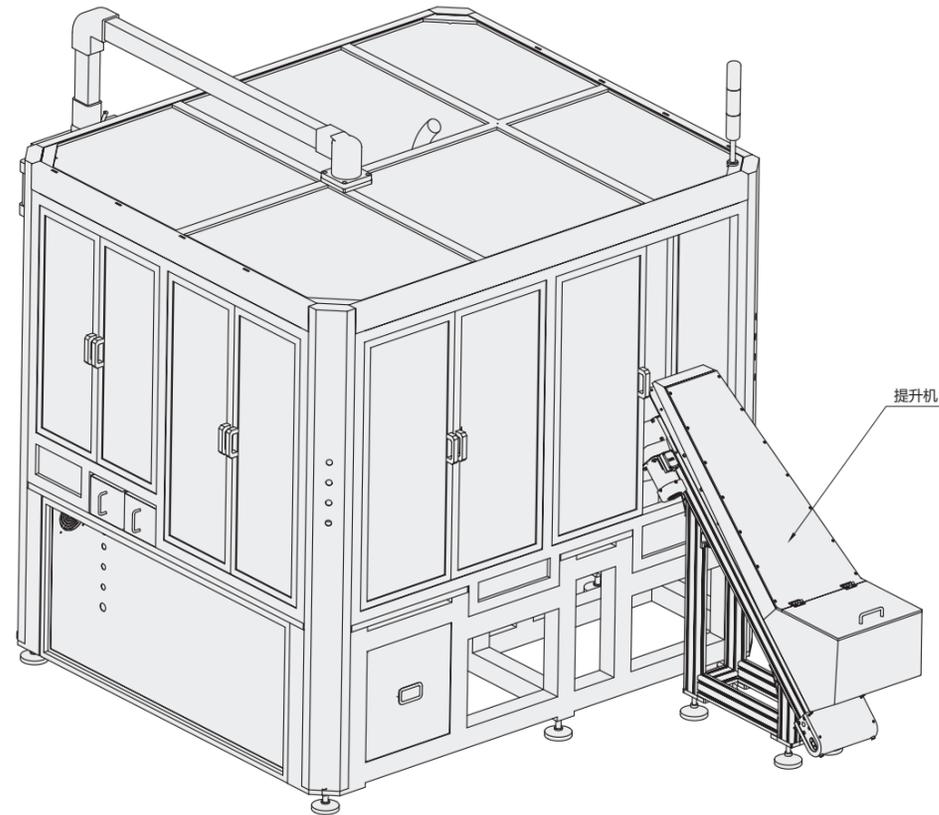
ZCK11—SCM—B250—H600—90—TA220—15—T

EX Example
使用示例



案例说明：当振动盘较高时，无法放置在设备内部，通过提升机给外部振动盘连续集中供料，减轻员工工作强度，提高生产效率。

EX Example
使用示例



案例说明：振动盘较小，直接放置在设备内部，通过提升机直接给内部振动盘供料，减少加料次数，提高生产效率。